

Grivory HTV-4X1 black 9205

PA6T/6I-GF40

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	14500 / 14000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	220 / 210	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Durchstoß - Maximalkraft, +23°C	1100 / 1000	N	ISO 6603-2
Durchstoß - Arbeit, +23°C	2.5 / 2.5	J	ISO 6603-2

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	91 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	310 / 300	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	325 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	280 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	200 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	250	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13 / 1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	30 / 30	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1530 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	80 - 100	°C	-
Förderzone	330 - 340	°C	-
Kompressionszone	330 - 345	°C	-
Plastifizierzone	330 - 345	°C	-
Düse	330 - 340	°C	-
Schmelze	≤340	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≥140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-



Merkmale**Lieferformen**

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

AutomobilLuftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör